



Anlage zum Antrag auf Genehmigung eines betrieblichen Auftrags

Entscheidungshilfe für die Auswahl eines betrieblichen Auftrags
Technischer Modellbauer / Technische Modellbauerin:

Fachrichtung: Gießerei Karosserie und Produktion

Vor- und Familienname:

Firma:

Phasen und Teilaufgaben (Fortlaufende Nummern)	Auswahl	Zeitplanung
--	---------	-------------

Auftragsklärung / Auftragsplanung (mindestens 9 Punkte auswählen)

Information- und Auftragsplanung		ca.
1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren		2(10 - 20 %)
2. Informationen beschaffen (z.B. technische Unterlagen)		
3. Informationen auswerten		
4. Spez. Kundenanforderungen klären		
5. Arbeitsschritte planen		
6. Zeitplanung erstellen		
7. Freigabeanträge erstellen		
8. CAD-Daten erzeugen		
9. Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen		
10. Teilaufträge veranlassen		
11. Fertigungsverfahren auswählen		
12. Werkzeug und Materialien auswählen und beschaffen		
	Stunden	

Herstellen (A) oder Ändern (B) von Modellen, Formen, Lehren, Prototypen und Mustern (mindestens 4 Punkte von A oder B auswählen)

Auftragsdurchführung		ca.
13. Betriebsbereitschaft von Werkzeugmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen	A Herstellen von Modellen, Formen, Lehren, Prototypen und Mustern	2(50 - 70 %)
14. Modelle, Formen, Lehren, Prototypen und Muster durch manuelle Fertigungsverfahren herstellen		
15. Modelle, Formen, Lehren, Prototypen und Muster durch maschinelle Fertigungsverfahren herstellen		
16. Modelle, Formen, Lehren, Prototypen und Muster durch Ur- oder Umformen herstellen		
17. Einzelbauteile und Baugruppen durch Fügen herstellen und montieren		
18. Einzelbauteile und Baugruppen mit numerisch gesteuerten Maschinen herstellen		
19. Modelle, Formen, Lehren, Prototypen und Muster mit generativen Fertigungsverfahren herstellen		
20. Weitere auftragsspezifische Teilaufgaben (bitte eintragen):		
21. Betriebsbereitschaft von Werkzeugmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen	oder B Ändern von Modellen, Formen, Lehren, Prototypen und Mustern	
22. Modelle, Formen, Lehren, Prototypen und Muster durch manuelle Fertigungsverfahren ändern		
23. Modelle, Formen, Lehren, Prototypen und Muster durch maschinelle Fertigungsverfahren ändern		
24. Modelle, Formen, Lehren, Prototypen und Muster durch Ur- oder Umformen ändern		
25. Einzelbauteile und Baugruppen durch Fügen herstellen, ändern und montieren		
26. Einzelbauteile und Baugruppen mit numerisch gesteuerten Maschinen herstellen und ändern		
27. Modelle, Formen, Lehren, Prototypen und Muster mit generativen Fertigungsverfahren herstellen und ändern		
28. Weitere auftragsspezifische Teilaufgaben (bitte eintragen):		
	Stunden	

Ergebnis feststellen (29. + 30.) und Ändern/Erstellen (31. bis 34.) (mindestens 4 Punkte auswählen)

Auftragskontrolle		ca.
29. Sicht-, Maß- und Funktionskontrolle durchführen		2(10 - 30 %)
30. Übergabe an den Kunden		
31. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern		
32. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren		
33. Prüfprotokoll ausfüllen		
34. Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen		
	Stunden	

1) Gesamtzeit (in Stunden)

Bei der Durchführung des Betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitszustand bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.

1) Die Arbeitszeit für die Erstellung der Praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 24 Stunden enthalten.

2) Empfohlene Richtzeiten in %